

Schweißzertifikat

Nr.: ISW.1090-2.0037

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2324-CPR-0037 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller:

**SMS Sager
Metallbau & Sonnenschutzsysteme e. K.
Krögerskoppel 11
D – 24558 Henstedt-Ulzburg**



Herstellerwerk(e):

(Produktionsstätte des Herstellers)

**SMS Sager
Metallbau & Sonnenschutzsysteme e. K.
Krögerskoppel 11
D – 24558 Henstedt-Ulzburg**

Norm:

EN 1090-2:2008+A1:2011

Ausführungsklasse:

bis EXC2 nach EN 1090-2:2008+A1:2011

Schweißprozesse:

135 – MAG-Schweißen

Grundwerkstoffe:

S235, S275 nach DIN EN 10025-2 und EN 1090-2,
Tabelle 2 und 3; Nichtrostende Stähle nach Z-30.3-6,
Abschnitt 4.7.3 (3) und EN 1090-2, Tabelle 4

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson:

(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Sager, Adrian, geb. 15.05.1992, IWS

Vertreter:

(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Sager, Udo, geb. 07.02.1959, IWS

Nell, Dieter, geb. 18.05.1958, IWS

Bestätigung:

Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn:

(Datum der Erstaussstellung)

14.08.2013, W-2013-0037-03

Nächste Überwachung:

14.08.2019

Gültigkeitsdauer:

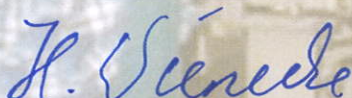
Dieses Schweißzertifikat bleibt unbegrenzt gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, in Verbindung mit EN 1090-1, die Herstellungsbedingungen im Herstellerwerk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen:

Die **SMS Sager Metallbau & Sonnenschutzsysteme e. K.** erfüllt auch die Anforderungen nach **DIN EN ISO 3834-2**.

Ort, Datum:

Grebenstein, 06.01.2017



Dipl.-Ing. H. Wienecke, Leiter der Zertifizierungsstelle

